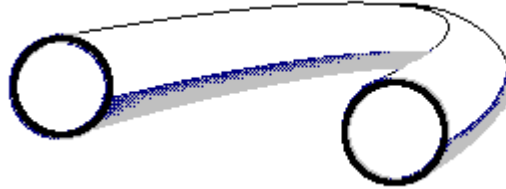


PIPE

Section	Min. Radii.	Lead In / Out
21 OD * 2.6	150	200
27 OD * 2.6	100	200
34 OD * 3.2	200	200
42 OD * 3.2	200	200
48 OD * 3.2	200	200
60 OD * 3.6	250	300
76 OD * 3.6	350	300
89 OD * 4.0	550	450
102 OD * 4.0	450	450
114 OD * 4.5	600	500
140 OD * 4.9	850	500
168 OD * 6.4	1000	600
219 OD * 4.8	3000	700
219 OD * 6.4	1500	700
219 OD * 12.7	3500	700
273 OD * 6.4	2100	750
323 OD	CALL	
356 OD	CALL	
406 OD	CALL	